

TGH HYDROIL HM 46

TGH Hydroil HM 46 je hidraulično ulje, proizvedeno od visokokvalitetnih mineralnih ulja i stabilnih aditiva na bazi cinka. Osigurava dobru termičku, hidrolitičku i oksidacionu stabilnost, odličnu zaštitu od habanja, zaštitu od rđe i korozije. Zadovoljava zahteve za podmazivanje zupčastih, krilnih i klipnih pumpi prema preporukama proizvođača

Primena

TGH Hydroil HM 46 je namenjen za podmazivanje svih vrsta savremenih hidrauličnih i cirkulacionih sistema, koji rade u uslovima umerenih i relativno konstantnih temperatura. Koristi se za podmazivanje hidrauličnih sistema veće snage i opterećenja u papirnoj i tekstilnoj industriji, hidrauličnih presa, alatnih mašina, transportnih, građevinskih, poljoprivrednih i rudarskih mašina, hidrauličnih pumpi i pokretnih elemenata mehaničkih sistema.

Nivo kvaliteta:

ISO 6743-4 L- HM, ISO 11158 HM, DIN 51524-2 HLP, SEB 181222
 ASTM D6158 HM, General Motors LS2, Parker Hannifin (Denison) HF-0 /HF-1/HF-2
 Eaton Brochure 03-401-2010 EATON (Vickers) I-286-S, AIST (US Steel) 126, 127
 EATON (Vickers) M-2950-S, Cincinnati Machine (Fives) (klasa HM)

Osobine	TGH Hydroil HM 46	Metod
ISO VG	46	ISO 3448
Izgled	Bistro	Vizuelno
Gustina na 15 °C, g/cm ³	Navodi se	ASTM D 4052
Kinematička viskoznost, mm ² /s		ISO 3104
- na 0 °C	max 780	
- na 40 °C	41,4 - 50,6	
Indeks viskoznosti	min 90	ISO 2909
Tačka paljenja (COC), °C	min 190	ISO 2592
Tačka tečenja, °C	max -20	ISO 3016
Korozivnost na bakru (Cu, 100 °C, 3 h)	1a	ISO 2160
Izdvajanje vode (Deemulzivnost): - vreme do 3 ml emulzije, na 54 °C, min	40-40-0 (12')	ISO 6614
Penušanje: sklonost /stabilnost, mL/mL		ISO 6247
- na 24 °C,	10/0	
- na 93,5 °C,	20/0	
- na 24 °C posle 93,5 °C,	50/0	
FZG stepen oštećenja, prolazi	min 10	ISO 14635-1

Napomena Navedene vrednosti predstavljaju tipične karakteristike proizvoda. Proizvođač zadržava pravo da promeni karakteristike u skladu sa navedenim specifikacijama.

Dostupno u ambalaži: 10L, 205L.